

certificación



entidad mexicana de acreditación a.c.

ACREDITA  
A

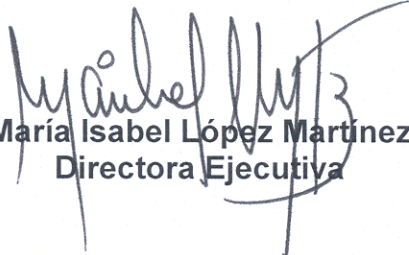
**METAS, S. A. DE C. V.**

ANTONIO CASO No. 246, COL. CENTRO,  
C. P. 49000, CD. GUZMAN, JALISCO.

*Como Laboratorio de Calibración de acuerdo a los Requisitos establecidos en la Norma Mexicana NMX-EC-17025-IMNC-2006 (ISO/IEC 17025:2005) para las actividades de evaluación de la conformidad en el área:*

## Humedad\*

*El cumplimiento de los requisitos de la Norma ISO/IEC 17025:2005 por parte de un laboratorio significa que el laboratorio cumple tanto los requisitos de competencia técnica como los requisitos del sistema de gestión necesarios para que pueda entregar de forma consistente resultados de ensayos y calibraciones técnicamente válidas. Los requisitos del sistema de gestión de la Norma ISO/IEC 17025:2005 (sección 4) están escritos en un lenguaje que corresponde con las operaciones de un laboratorio y satisfacen los principios de la Norma ISO 9001:2008 "Sistemas de Gestión de la Calidad - Requisitos" y además son afines a sus requisitos pertinentes."*

  
María Isabel López Martínez  
Directora Ejecutiva



Acreditación No: H-05  
Vigente del 2010-11-29 al 2012-03-26\*

\*En el alcance establecido en el anexo técnico correspondiente 10LC0547

Siempre que se presente este documento como evidencia de acreditación, deberá estar acompañado del anexo técnico.

FOR-LAB-011-01

Tabla de expresión de las Capacidades de Medición y Calibración (CMC) de un laboratorio de calibración acreditado

ACREDITACIÓN H-05

I	II		III	IV	V		VI					VII		VIII	IX
	Servicio de Calibración o Medición				Condiciones de medición		Incertidumbre expandida					Patrón de referencia usado en la calibración			
Magnitud	Tipo de instrumento	Método de medición	Alcance o punto de medición	Parámetro	Especificaciones	Valor	unidades	Contribución del laboratorio	Contribución del IBC	Factor de cobertura	¿Inc. relativa o absoluta?	Patrón	Fuente de trazabilidad	Ensayos de aptitud que soportan esta CMC	Observaciones
Humedad relativa	Medidor de humedad relativa	Comparación	7 %HR a 98 %HR	Temperatura dentro de la cámara	0 °C a 60 °C	0,48 a 1,9	%HR	0,48 a 1,9	0,01 a 0,01	2	absoluta	Puntos fijos de sales saturadas Vaisala, MI70 & HMP76	CENAM	CENAM-EA-420-H-01/2008	
				Temperatura ambiente	20 °C ± 2 °C										
				Humedad ambiental	< 70 %HR										
				Presión atmosférica	valor del lab. ± 10%										
Humedad relativa	Medidor de humedad relativa	Comparación	7 %HR a 98 %HR	Temperatura dentro de la cámara	0 °C a 60 °C	0,61 a 2,0	%HR	0,61 a 2,0	0,1 a 0,1	2	absoluta	Vaisala, MI70 & HMP75	Metas, S.A. de C.V. No. de Acreditación H-05		
				Temperatura ambiente	20 °C ± 2 °C										
				Humedad ambiental	< 70 %HR										
				Presión atmosférica	valor del lab. ± 10%										
Humedad relativa	Generador de humedad	Comparación	0 %HR a 100 %HR	Temperatura dentro de la cámara	0 °C a 60 °C	0,79 a 2,4	%HR	0,79 a 2,4	0,1 a 0,1	2	absoluta	Vaisala, MI70 & HMP76	CENAM		
				Temperatura ambiente	20 °C ± 2 °C										
				Humedad ambiental	< 70 %HR										
				Presión atmosférica	valor del lab. ± 10%										
Temperatura de punto de rocío	Medidor de punto de rocío, • Higrómetro	Comparación	-30,5 °C a 83,8 °C	Temperatura dentro de la cámara	0 °C a 60 °C	0,12 a 1,1	°C	0,11 a 1,1	0,1 a 0,1	2	absoluta	Puntos fijos de sales saturadas Vaisala, MI70 & HMP76	CENAM		
				Temperatura ambiente	20 °C ± 2 °C										
				Humedad ambiental	< 70 %HR										
				Presión atmosférica	valor del lab. ± 10%										

Lo anterior por conducto de los siguientes signatarios

Ing. Víctor Manuel Aranda Contreras

Ing. Gerardo Aranda Contreras

Ing. Norma Rocío Velasco Blanco

M. en C. Raúl Velasco Blanco

Ing. Silvia Medrano Guerrero

Tec. Felix Iván Ángeles Santillán